

年产5000吨氢氧化铝、氧化铝微粉生产项目  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：贵州弘丰新材料有限责任公司  
编制单位：贵州艺林环境保护有限公司  
**2024年6月**

建设单位法人代表：赵明琴

(签字)

编制单位法人代表：赵宁

(签字)

项目负责人：盛梦青

填表人：伍鹏

建设单位：贵州弘丰新材料有限责任公司

电话：13809413179

传真：/

邮编：551403

地址：贵州省贵阳市清镇市站街镇铝城大道6号

编制单位：贵州艺林环境保护有限公司

电话：13618592801

传真：/

邮编：550001

地址：贵州省贵阳市云岩区水东路街道未来方舟G10组团1层30号

表一 建设项目概况

建设项目名称	年产5000吨氢氧化铝、氧化铝微粉生产项目				
建设单位名称	贵州弘丰新材料有限责任公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	贵州省贵阳市清镇市站街镇铝城大道6号				
主要产品名称	年产5000吨氢氧化铝、氧化铝微粉				
设计生产能力	年产5000吨氢氧化铝、氧化铝微粉				
实际生产能力	年产5000吨氢氧化铝、氧化铝微粉				
建设项目环评时间	2023年10月31日	试运营时间	2024年2月		
调试时间	2024年4月	验收现场监测时间	2024年5月14日-2024年5月15日		
环评报告表审批部门	贵阳市生态环境局	环评报告表编制单位	贵州柱成环保科技有限公司		
环保设施设计单位	贵州柱成环保科技有限公司	环保设施施工单位	贵州弘丰新材料有限责任公司		
投资总投资	550万元	环保总投资	17.71万元	比例	3.22%
实际总投资	330万元	实际环保总投资	15万元	比例	4.55%
验收监测依据	<p>(1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（环境保护部公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>(2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]）</p> <p>(3) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）；</p> <p>(4) 贵州柱成环保科技有限公司《年产 5000 吨氢氧化铝、氧化铝微粉生产项目“三合一”环境影响报告表》（2023 年 10 月）</p> <p>(5) 贵阳市生态环境局《年产 5000 吨氢氧化铝、氧化铝微粉生产项目“三合一”环境影响报告表的批复》筑环表（2023）240 号，2023 年 10 月 31 日。</p>				

本次验收监测评价标准来源于该项目环评及批复								
<b>1、环评与验收阶段执行标准</b>								
表 1-1 环评与验收阶段执行标准对比一览表								
项目		环评要求执行标准			本次验收执行标准			
验收监测评价标准、级别、限值	废气	无组织	《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)	颗粒物	5.0mg/m <sup>3</sup>	《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)	颗粒物	5.0mg/m <sup>3</sup>
			《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	颗粒物	1.0mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	颗粒物	1.0mg/m <sup>3</sup>
				氮氧化物	0.12mg/m <sup>3</sup>		氮氧化物	0.12mg/m <sup>3</sup>
				二氧化硫	0.4mg/m <sup>3</sup>		二氧化硫	0.4mg/m <sup>3</sup>
废水	/	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准	pH	6-9	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准	pH	6-9	
			SS	400		SS	400	
			COD	500		COD	500	
			BOD5	300		BOD5	300	
			氨氮	-		氨氮	-	
			动植物油	100		动植物油	100	
噪声	昼间	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类		65dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类		65dB(A)	
	夜间			55dB(A)			55dB(A)	
<b>2、总量控制</b> 本项目不设置总量控制指标。								

表二 项目建设情况

**工程建设内容**

贵州弘丰新材料有限责任公司位于贵州省贵阳市清镇市站街镇铝城大道 6 号，项目于 2023 年 10 月取得环评批复文件，致 2024 年 2 月 20 日建设完工，投入运营。

**1、地理位置及平面布置**

本项目位于贵州省贵阳市清镇市站街镇铝城大道 6 号，地理坐标为东经：106°22'16.833"；北纬：26°37'29.715"。项目地理位置图见附图 1，项目周边水系图见附图 2，项目平面布置示意图见附图 3。

本项目租赁贵州黔力电器制造有限公司现有1个闲置厂房，安装烘干机、分级粉碎研磨机、电子脉冲除尘器、螺旋喂料机、空压机等生产设备，建设一条氢氧化铝和氧化铝烘干生产线，年产5000吨氢氧化铝、氧化铝微粉，车间建筑面积约1200m<sup>2</sup>。

表2-1 主要环境保护目标一览表

环境要素	保护目标	方位与距离	原因	达到的标准或要求
水环境	主干渠（自然水体）	项目所在地西侧直距约680m，灌溉功能	项目污水自然流向接纳水体	《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）III类标准要求
环境空气	半边街居民点	项目北侧，距离为52m-500m，约50户200人	可能受项目生产影响	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及2018修改单二级
	枫渔小区	项目南侧，距离为328-500m，约300户1200人		
声环境	项目周边50m范围内无声环境保护目标		可能受项目生产影响	《声环境质量标准》（GB3096—2008）中3类标准

**2、工程建设内容**

项目建设内容见下表

表2-2 项目实际内容一览表

序号	项目名称		面积/规模	变动情况
1	主体工程	生产区	生产区位于车间内西部，安装生产设备，建设1条年产5000吨氢氧化铝和氧化铝微粉生产线，建筑面积600m <sup>2</sup>	与环评一致，未发生变化

2	储运工程	原料堆放区	原料堆放区位于车间内中部，紧邻生产区，用于堆放原料，采用吨袋地面堆放，建筑面积200m <sup>2</sup>	与环评一致，未发生变化
		产品堆放区	产品堆放区位于车间内中部，紧邻原料堆放区，用于堆放产品，采用吨袋地面堆放，建筑面积350m <sup>2</sup> 。	与环评一致，未发生变化
3	辅助工程	办公区	办公区位于车间内东部入口处，紧邻产品堆放区，用于办公，建筑面积50m <sup>2</sup>	与环评一致，未发生变化
4	公用工程	给水	项目依托贵州黔力电器制造有限公司已建给水系统	与环评一致，未发生变化
5		排水	采取雨污分流制，本项目无生产废水，生活污水依托贵州黔力电器制造有限公司内已建化粪池收集后排入市政污水管网，最终进入姚家寨污水处理厂处理达标后外排	与环评一致，未发生变化
6		供电	依托贵州黔力电器制造有限公司现有工程现有供电系统	与环评一致，未发生变化
7	环保工程	废气	项目烘干机燃料采用天然气，天然气属清洁能源，用量较少，燃烧废气车间内无组织排放	与环评一致，未发生变化
8			项目分级粉碎研磨机粉尘采用电子脉冲布袋除尘器收集后，车间内无组织排放，车间为封闭式车间，自然扩散；工人佩戴口罩等个人防护措施	与环评一致，未发生变化
9			包装过程出料过程有少量粉尘产生，项目厂房为密闭式厂房，包装粉尘在车间内无组织排放	与环评一致，未发生变化
10		废水	项目无生产废水产生；项目生活污水依托贵州黔力电器制造有限公司现有化粪池收集后排入市政污水管网，最终进入姚家寨污水处理厂处理后排放。	与环评一致，未发生变化
11		噪声	对设备采用隔声、减振等措施进行处置	与环评一致，未发生变化
12		固废	车间积尘袋装收集后外售低端需求客户。	与环评一致，未发生变化

			项目分级粉碎研磨机配套润滑油循环系统，润滑油循环使用，定期补充，项目无废润滑油产生。	
			生活垃圾经垃圾箱收集后交由环卫部门转运处置。	
			废包装袋集中收集后外售给物资回收公司。	

### 3、变动情况

项目实际建设与环评一致，且无变动情形。

**原辅材料消耗及水平衡：**

**1、原辅材料消耗**

项目主要原、辅材料名称及用量见表2-4

表2-4 原、辅材料名称及用量统计表

编号	名称	用量 (t/a)	名称	用量 (t/a)	来源
	环评		实际		
1	氢氧化铝	4120	氢氧化铝	4120	从园区贵州广铝铝业有限公司购买，粉末状，粒径约为100~200um，袋装，堆存于原料区
2	氧化铝	1030	氧化铝	20	
3	天然气	10万m <sup>3</sup> /a	天然气	6.5万m <sup>3</sup> /a	市政供气，作烘干机燃料
4	润滑油	0.24	润滑油	0.24	润滑油定期补充后循环使用，不产生废润滑油

**2、产品方案**

项目产品方案如下。

表2-5 项目产品方案一览表

序号	产品名称	规格	环评设计产量 (t/a)	实际生产产量 (t/a)
1	氢氧化铝微粉	600目	2500	2500
2		1000目	1000	1000
3		2000目	500	100
4	氧化铝微粉	600目	600	10
5		1000目	300	0
6		2000目	100	0
7	合计		5000	3610

由于市场原因氧化铝微粉实际生产量小于环评设计产量，未来根据市场提高氧化铝微粉生产产量，不影响环境影响评价结论。

**3、设备情况**

主要设备具体见表2-5

表2-6 项目设备清单一览表

序号	名称	单位	环评设计数量	实际建设情况
1	烘干机	台	1	与环评一致
2	分级粉碎研磨机	台	1	与环评一致
3	电子脉冲布袋除尘器	台	1	新增1台电子脉冲布袋除尘器，共计2台
4	润滑油循环系统	台	1	与环评一致
5	冷却水循环系统	台	1	与环评一致

6	料仓	台	1	与环评一致
7	螺旋喂料机	台	3	新增1台螺旋喂料机，共计4台。
8	空压机	台	1	与环评一致

**4、员工及工作制度**

项目劳动定员8人，均为厂区附近居民。工作制度实行两班制，每班工作8小时，年工作300天。厂区内不设置食堂，宿舍。

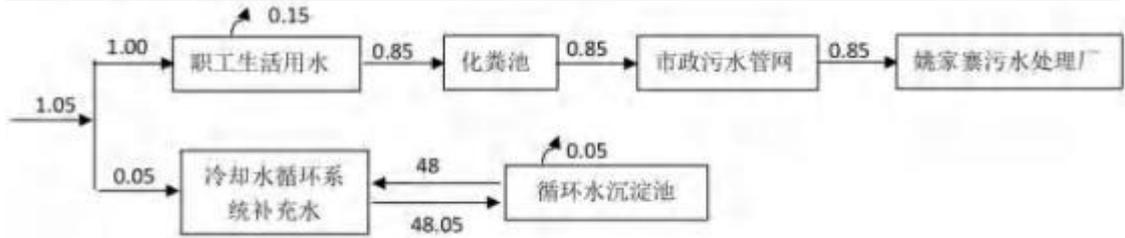
**5、水源及水平衡**

(1)给水

项目用水由当地市政管网供给。工作人员均不在站内住宿，不涉及住宿用水；项目用水主要分为：生活用水、冷却循环系统补充水，根据贵州省《用水定额》(DB52/T725-2019)并结合项目实际情况，本项目新鲜用水量为1.05m<sup>3</sup>/d(年运行300d，用水量为315m<sup>3</sup>/a)，项目给(排)水量详见表2-4，水平衡详见图1。

**表2-4 项目用水情况一览表 单位：m<sup>3</sup>/d**

序号	类别	用水指标	数量	新鲜水用量	排水量
1	生活污水	50L/人·d	20人	1.00	0.85
2	冷却水循环系统补充水	/	/	0.05	0
3	合计	/		1.05	0.85



**图1 项目水平衡图 (单位m<sup>3</sup>/d)**

(2)排水

项目排水实行雨污分流制，屋面及路面雨水经厂区内雨水管道汇集后排至市政雨水管网。本项目雨水设置雨水沟，场区雨水经收集后自流排入附近水体。

项目生活污水依托贵州黔力电器制造有限公司现有化粪池收集后，排入园区市政污水管网。项目设备冷却水循环使用，不外排。

**6、主要工艺流程及产污环节**

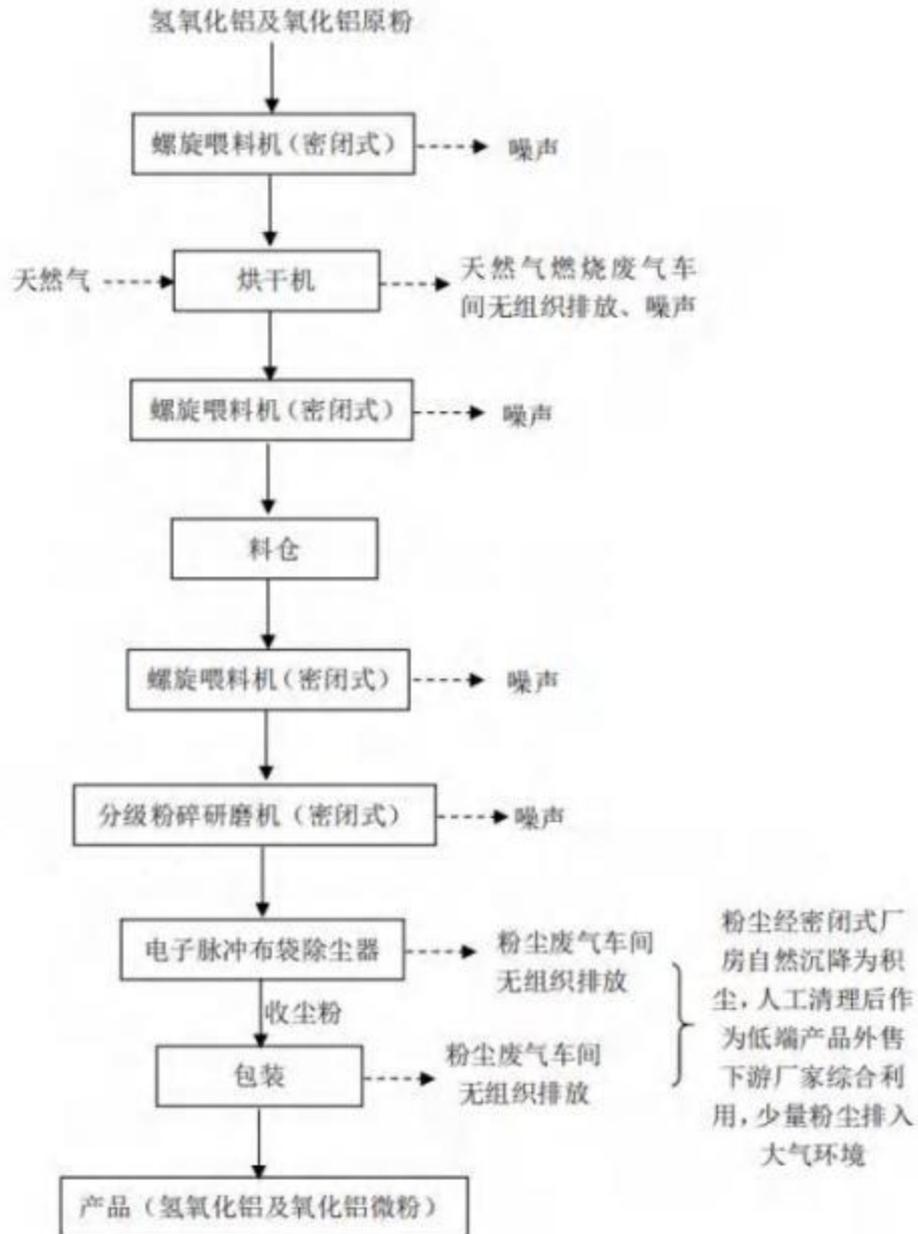


图2 运营期工艺流程及产污节点图

## (2) 生产工艺流程简述

### (1) 烘干

采用密闭式螺旋喂料机将氢氧化铝原料（100目）湿料或者氧化铝原料（100目）湿料送入密闭式烘干机，烘干机采用天然气加热，烘干机内部设置密闭式滚筒盛装物料，天然气在滚筒外部加热，不接触物料，对原料进行烘干水分，使氢氧化铝和氧化铝原料中附着水从3%降到0.3%以下，烘干温度为90~105℃。

烘干后物料在烘干机出口处通过软管连接密闭式螺旋喂料机，物料在烘干机内经密闭螺旋输送方式接入螺旋喂料机。

烘干机投料时原料为湿料，投料口无粉尘产生，水蒸气通过投料口溢出，出料过程密闭连接输送，因此，烘干机投料和出料过程无粉尘产生；烘干机自带风机，天然气在烘干机内部燃烧后，天然气燃烧尾气采取定期鼓风换气方式在车间内无组织排放。烘干过程产生噪声和天然气燃烧废气。原料拆包过程产生少量废包装袋。

#### (2) 入仓

原料烘干后，物料在烘干机内经密闭螺旋输送方式接入螺旋喂料机，将原料输送到料仓暂存，螺旋喂料机采用密闭式，烘干物料进入料仓过程无粉尘产生。入仓过程产生噪声。

#### (3) 分级粉碎研磨

采用密闭式螺旋喂料机将原料从料仓投入到分级粉碎研磨机进行粉碎和研磨，根据客户需求，设备内部自带分级轮将原料研磨为 600 目、1000 目和 2000 目的产品，研磨产品无需筛分。经调查，分级粉碎研磨机无需用水清洁，内部物料经负压气力输送方式输送物料，少量残留物料手动清理。

该过程主要产生噪声和粉碎研磨粉尘废气，粉碎研磨粉尘及研磨产品采用电子脉冲布袋除尘器收集产品，输送动力由空压机提供气力输送，除尘器未拦截粉尘在车间内无组织排放。

#### (4) 包装

物料粉碎研磨后经电子脉冲布袋除尘器收集产品到产品，采用阀门控制出料口，出料口采取密闭套袋（50kg/袋）方式接料，包装袋置于电子脉冲布袋除尘器自带的称重器上，包装袋接料后称重达量后经电子脉冲布袋除尘器收集产品自带的自动缝包机进行缝制打包，打包后入库待售。

物料包装过程采取密闭式包装，包装过程出料过程有少量粉尘产生，项目厂房为密闭式厂房，包装粉尘在车间内无组织排放。

### 表三 环境保护措施

#### 3.1主要污染源、污染物处理和排放

项目环保设施建设情况现场照片见附图。

##### 3.1.1 废水

本项目运营期的废水主要有生活污水，生活污水来源于职工日常办公及生活中产生的污水；生产废水主要是地坪冲洗水，废水产生量、治理措施等情况见表3-1

表3-1 项目废水来源及治理措施一览表

污水种类	来源	主要污染因子	废水量 (m <sup>3</sup> /d)	处理措施及排放去向	
				环评要求	实际建设
生活污水	职工生活、公厕	pH、BOD <sub>5</sub> 、COD、动植物油类、SS、氨氮	0.85	生活污水进入依托贵州黔力电器制造有限公司现有化粪池处理，排入园区市政污水管网，最终进入姚家寨污水处理厂进行处理	与环评一致
循环冷却水	冷却水	SS	0	循环使用，不外排	与环评一致

##### 3.1.2 废气

本项目运营期的废气主要为烘干机燃烧废气、生产区粉尘，废气来源、治理措施情况见表3-2。

表3-2 项目废气来源及治理措施一览表

污染物	来源	处理措施及排放去向	
		环评要求	实际建设
颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	烘干机燃烧废气	车间内无组织排放，经自然扩散，执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值	车间内无组织排放，经自然扩散，执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值
颗粒物	生产区粉	全封闭厂房，经脉冲布袋除尘器收集处理，经收集后作为产品外售。执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控	全封闭厂房，经脉冲布袋除尘器收集处理，经收集后作为产品外售。执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控

	尘	浓度限值	浓度限值
--	---	------	------

### 3.1.3 噪声

来源：运营期噪声主要来自烘干机、螺旋喂料机、分机粉碎研磨机、空压机等产生的设备噪声等。

实际治理措施：

- ①在满足工艺的前提下，尽可能选用功率小，噪声低的设备。
- ②在其基础上采取相应的减振垫措施。
- ③建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声。

### 3.1.4 固体废物

本项目营运期间产生的固废有：车间积尘、废包装袋，员工生活垃圾等。各类固体废物处理处置措施详见表3-3。

表3-3 项目固体废物产生量及处理情况一览表

名称	来源	产生量 (t/a)	处理处置方式	
			环评要求	实际建设
生活垃圾	职工	6.6	交由环卫部门处理	交由环卫部门处理
车间积尘	生产	9.855	经人工清理袋装收集后，外售	经人工清理袋装收集后，外售
废包装袋	生产	0.02	外售资源回收站，综合利用	外售资源回收站，综合利用

项目所使用的润滑油进行循环使用，定期补充，项目无废润滑油及其他危险废物产生。

### 3.2其他环境保护设施

#### (1) 应急处置物资储备

本项目突发环境事件应急预案，正在办理中，站内现有应急物资及装备配备情况见表3-4。

表3-4 站内现有应急物资与应急装备配备情况

序号	名称	单位	数量	备注
1	干粉灭火器	个	8	
2	雨衣	件	6	
3	雨靴	双	6	

4	铁锹	个	6	
5	沙袋	个	20	
6	应急灯	个	5	

表四 环境影响报告表主要结论与建设及其审批部门审批决定

#### 4.1建设项目环境影响报告表主要结论与建议

##### 4.1.1环境影响评价报告表结论（摘录）

贵州弘丰新材料有限责任公司建设年产5000吨氢氧化铝、氧化铝微粉生产项目符合国家产业政策，选址合理，在采取设计及环评报告表规定的风险防范及环境保护对策措施后，环境风险影响可降到可接受水平，各污染源所排放污染物可以达标排放，对环境影响较小，从环保角度来分析，项目建设可行。

#### 4.2审批部门审批决定

筑环表（2023）240号

根据贵州弘丰新材料有限责任公司（以下简称你单位）报来的《年产5000吨氢氧化铝、氧化铝微粉生产项目“三合一”环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及有关材料收悉。经审查，《报告表》可以作为生态环境管理的依据。项目后续建设和运行中还须做好以下工作：

一、你单位应当将建设项目配套建设的环境保护设施纳入施工合同，保证环境保护设施建设进度和资金，并在项目建设过程中同时组织实施《报告表》提出的环境保护对策措施。环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

二、加强日常环境管理，做好生产设备及环境保护设施的建设质量管控和维护保养，杜绝跑、冒滴、漏及事故排放的情况发生，守住区域环境质量底线。

三、《报告表》经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你单位应当重新向我局报批《报告表》；本批复自下达之日起五年方决定开工建设的，须报我局重新审核《报告表》。

四、该项目不需要设置入河排污口，项目其他排污口应严格按照排污口规范化相关要求设置，并作为项目竣工环保验收的重要内容。

五、你单位在启动生产设施或者发生实际排污之前，须在全国排污许可证管理信息平台申报排污许可证，在排污许可证有效期内，你单位有关事项发生变化的，应当在规定时间内向我局提出变更排污许可证申请，重新申领排污许可证。

六、建设项目竣工后，你单位应按规定的标准和程序，自行组织对该项目配套建设的环境保护设施进行验收，验收结果及相关支撑材料向社会公开，并在全

国建设环境影响评价管理信息平台上备案，同步向属地生态环境部门及生态环境保护综合行政执法部门报送相关信息。

七、你单位应主动接受各级生态环境部门的监督检查，切实落实生态环境保护主体责任。该项目的日常环境监督管理工作由贵阳市生态环境保护综合行政执法支队和贵阳市生态环境局清镇分局。

贵阳市生态环境局  
2023年10月31日

表五 验收监测质量保证及质量控制

5.1 环保设施投资及“三同时”落实情况

5.1.1 环保设施“三同时”落实情况

经现场勘查，本项目环保“三同时”落实情况详见表3-5。

表5-1 项目环保“三同时”落实情况一览表

类别	污染物	环评及批复要求	实际建设情况	落实情况
水污染物	生活污水	生活污水进入依托贵州黔力电器制造有限公司现有化粪池处理，排入园区市政污水管网，最终进入姚家寨污水处理厂进行处理	生活污水进入依托贵州黔力电器制造有限公司现有化粪池处理，排入园区市政污水管网，最终进入姚家寨污水处理厂进行处理	已落实
	冷却循环水	循环使用，不外排	循环水箱，循环使用，不外排	
废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	车间内无组织排放，经自然扩散，执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值	车间内无组织排放，经自然扩散，执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值	已落实
	颗粒物	全封闭厂房，经脉冲布袋除尘器收集处理，经收集后作为产品外售。执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值	全封闭厂房，经脉冲布袋除尘器收集处理，经收集后作为产品外售。执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值	
固体废物	生活垃圾	交由环卫部门处理	交由环卫部门处理	已落实
	车间积尘	经人工清理袋装收集后，外售	经人工清理袋装收集后，外售	
	废包装袋	外售资源回收站，综合利用	外售资源回收站，综合利用	
噪声	场界设置绿化带和围墙，设备设置基础减振	场界设置绿化带和围墙，设备设置基础减振	已落实	已落实

### 5.1.2 环保设施投资

本项目实际总投资330万元，其中环保投资为15万元，占总投资的4.55%。

表5-2 项目实际环保投资

序号	环保设施	投资（万元）	备注
1	生活污水依托贵州黔力电器制造有限公司已建化粪池收集后排入园区污水管网	/	依托贵州黔力电器制造有限公司已建化粪池
2	生产区粉尘废气：电子脉冲布袋除尘器	10	/
3	生产时，工人佩戴口罩等个人防护措施	0.5	/
4	厂房隔声、安装减震基座措施	1.5	/
5	生活垃圾收集桶	0.5	/
6	警示牌、灭火器、可燃气体浓度探测器、火灾报警器	0.5	/
7	加强风险物质的管理	2	/
8	合计	15	

### 5.2 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

为加强环境保护管理，该公司制定了项目环境保护规章制度作为其环境管理规范，明确了环保职责和实施细则，保证环保工作正常有序地展开，为环保设施的正常稳定运行提供保证。

### 5.3 编制突发环境事件应急预案

《年产5000吨氢氧化铝、氧化铝微粉生产项目》编制突发环境事件应急预案，尚在办理中。

### 5.4 申请排污许可证--简化管理

本项目建设完成后，排污许可证编号为91520181MACJ9KY9X5001U。

## 表六 验收监测内容

### 6.1环境保护设施调试运行效果

#### 6.1.1废水

本项目生产废水为冷却水循环使用，经中间循环水箱（50m<sup>3</sup>）收集冷却后，循环使用，不外排。生活污水依托贵州黔力电器制造有限公司已建化粪池收集后排入园区污水管网，最终进入姚家寨污水处理厂处理达标后外排。项目污废水经处理后间接排放至市政污水处理厂处理，无需进行监测。

#### 6.1.2废气

本次废气监测内容详见表6-2。

表6-2 废气监测内容一览表

监测类别	监测点位及编号	监测因子	监测频次
无组织	厂界上风向UG1	颗粒物、氮氧化物、二氧化硫	连续2天，每天3次
	厂界下风向1UG2		
	厂界下风向2UG3		
	厂界下风向3UG4		

#### 6.1.3噪声

本次噪声监测内容详见表6-3。

表6-3 噪声监测内容一览表

监测类别	监测点位及编号	监测因子	监测频次
厂界环境噪声	厂界东侧N1	等效声级Leq (A)	连续2天，每天昼夜各1次
	厂界南侧N2		
	厂界西侧N3		
	厂界北侧N4		

#### 6.1.4固体废物

项目建成运营后，主要固体废物包括员工生活垃圾和废包装袋。

##### 1) 生活垃圾

利用现有项目已建成垃圾桶分类收集制度及生活垃圾收集桶，交由环卫部门集中收集处置。

车间积尘：经人工清扫后，打包产品外售。

废包装袋：经人工整理定点堆存，外售至周边废品回收站。

##### 2) 危险废物

项目润滑油为循环使用，定期补充，不产生废润滑油及其他危险废物。

### 6.2监测布点图

项目验收监测时，废气及噪声的点位布置情况详见附图3。

表七 监测分析方法与质量保证

为了确保监测数据具有代表性、完整性、准确性，本项目竣工环境保护验收监测均严格按照国家相关技术规范中质量控制与质量保证有关章节要求进行，验收监测的全过程受贵州一道检测技术有限公司《质量手册》及有关程序文件控制；监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内；监测人员经考核合格并持有上岗证；监测数据严格执行三级审核制度。

**7.1 监测分析方法及监测仪器**

本项目各项监测因子监测分析方法及所使用的仪器详见下表

表7-2 废气监测方法及监测仪器

序号	监测因子	监测分析方法及来源	仪器名称/型号	方法检出限
1	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	电子天平 ESJ205-S	7 μg/m <sup>3</sup>
2	氮氧化物	环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ479-2009	可见分光光度计SP-723	0.005mg/m <sup>3</sup>
3	二氧化硫	环境空气二氧化硫的测定甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法HJ482-2009	可见分光光度计SP-723	0.007mg/m <sup>3</sup>

表7-3 噪声监测方法及监测仪器

序号	监测因子	监测分析方法及来源	仪器名称/型号	方法检出限
1	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	多功能声级计 AWA-5688	/

**7.2 监测质量保证及质量控制措施**

1、验收监测期间，及时了解生产工况，保证工况负荷达到额定负荷的75%以上。

2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

3、采样人员必须遵守采样操作规程，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。现场携带全程序空白样、采集平行样。

4、监测分析方法均采用国家标准或国家环保部颁布的分析方法，实验室分析人员均持证上岗。分析采取空白样、明码平行样、质控样品测定等措施对检测全过程进行质量控制。所有检测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

5、噪声测定前需校正仪器。

6、监测数据严格执行三级审核制度，保证数据的合理、有效。

表八 验收监测期间生产工况记录及监测结果

**8.1验收监测期间生产工况记录:**

2024年5月14至2024年05月15日，贵州一道检测技术有限公司对贵州弘丰新材料有限责任公司建设年产5000吨氢氧化铝、氧化铝微粉项目进行了现场监测，年工作时间300天，设计年产5000吨氢氧化铝、氧化铝微粉。在此期间各项生产设施运行状况良好，市场原因氧化铝微粉未达环评设计生产量，未来根据市场提高生产产量，且各项环保设施运行正常，生产负荷达到75%。

**8.2 验收监测结果**

根据贵州一道检测技术有限公司检测报告《年产5000吨氢氧化铝、氧化铝微粉生产项目验收监测》（YDJC [2024050731]），监测结果如下：

**8.2.1 废气监测及评价结果**

表8-1 无组织废气监测结果一览表

监测点 位	检测项目	采样日期/检测结果						标准 限值	达标 情况
		2024.05.14			2024.05.15				
		第一 频次	第二 频次	第三 频次	第一 频次	第二 频次	第三 频次		
UG1厂 界上风 向	总悬浮颗粒 物 (mg/m <sup>3</sup> )	0.124	0.138	0.140	0.115	0.123	0.129	1.0	达 标
	氮氧化物 (mg/m <sup>3</sup> )	0.036	0.043	0.034	0.032	0.047	0.042	0.12	达 标
	二氧化硫 (mg/m <sup>3</sup> )	0.011	0.010	0.009	0.009	0.011	0.008	0.40	达 标
UG2厂 界下风 向1	总悬浮颗粒 物 (mg/m <sup>3</sup> )	0.216	0.228	0.215	0.229	0.240	0.254	1.0	达 标
	氮氧化物 (mg/m <sup>3</sup> )	0.041	0.032	0.033	0.052	0.041	0.036	0.12	达 标
	二氧化硫 (mg/m <sup>3</sup> )	0.031	0.027	0.030	0.027	0.030	0.029	0.40	达 标
UG3厂 界下风 向2	总悬浮颗粒 物 (mg/m <sup>3</sup> )	0.225	0.245	0.258	0.242	0.241	0.253	1.0	达 标

	氮氧化物 (mg/m <sup>3</sup> )	0.040	0.049	0.045	0.037	0.037	0.035	0.12	达标
	二氧化硫 (mg/m <sup>3</sup> )	0.029	0.036	0.034	0.031	0.034	0.029	0.40	达标
UG4厂 界下 风向3	总悬浮颗粒 物 (mg/m <sup>3</sup> )	0.225	0.252	0.252	0.246	0.244	0.233	1.0	达标
	氮氧化物 (mg/m <sup>3</sup> )	0.042	0.040	0.037	0.033	0.034	0.037	0.12	达标
	二氧化硫 (mg/m <sup>3</sup> )	0.027	0.031	0.028	0.027	0.031	0.030	0.40	达标

注：执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放浓度限值。

### 8.2 验收监测结果

根据贵州一道检测技术有限公司检测报告《年产5000吨氢氧化铝、氧化铝微粉生产项目验收监测》（YDJC [2024050731]），监测结果如下：

**无组织废气监测结果小结：**根据表8-3监测结果可知，验收监测期间，项目厂界的颗粒物无组织排放浓度最大值为0.258mg/m<sup>3</sup>，氮氧化物无组织排放浓度最大值为0.049mg/m<sup>3</sup>，二氧化硫无组织排放浓度最大值为0.036mg/m<sup>3</sup>满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2排放限值要求。

#### 8.2.3 厂界噪声监测结果

表8-2 噪声监测结果一览表

检测点位	监测日期	监测时间	监测结果Leq[dB (A)]	标准限值	达标情况
IN1厂界东侧	2024.05.14	昼间	51.1	65	达标
		夜间	42.5	55	达标
	2024.05.15	昼间	56.3	65	达标
		夜间	47.2	55	达标
IN2厂界南侧	2024.05.14	昼间	54.2	65	达标
		夜间	42.3	55	达标
	2024.05.15	昼间	55.1	65	达标
		夜间	45.5	55	达标
IN3厂界西侧	2024.05.14	昼间	56.4	65	达标
		夜间	40.3	55	达标
	2024.05.15	昼间	55.8	65	达标
		夜间	44.3	55	达标
IN4厂界北侧	2024.05.14	昼间	56.0	65	达标
		夜间	41.2	55	达标
	2024.05.15	昼间	55.8	65	达标

		夜间	45.1	55	达标
<p><b>注：</b> 1、采样时间段位昼间（06:00-22:00）夜间（22:00-06:00）；</p> <p>2、执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值；</p> <p>3、2024.05.14风速为1.7m/s； 2024.05.15风速为1.7m/s</p> <p><b>噪声监测结果小结：</b> 项目厂界应执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值昼间65[dB（A）]，夜间55[dB（A）]。</p>					

## 表九 验收监测结论

### 9.1环保设施调试运行效果

#### (1) 废水

验收监测期间，生活污水依托贵州黔力电器制造有限公司已建化粪池收集后排入园区污水管网，最终进入姚家寨污水处理厂处理达标后外排。生产废水为冷却水循环使用，经中间循环水箱收集冷却后，循环使用，不外排。

#### (2) 废气

验收监测期间，项目厂界的颗粒物无组织排放浓度最大值为 $0.258\text{mg}/\text{m}^3$ ，氮氧化物无组织排放浓度最大值为 $0.049\text{mg}/\text{m}^3$ ，二氧化硫无组织排放浓度最大值为 $0.036\text{mg}/\text{m}^3$ 满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2排放限值要求。

#### (3) 厂界噪声

验收监测期间，项目厂界噪声昼间测定最大值为 $56.4\text{dB}(\text{A})$ ，夜间测定最大值为 $47.2\text{dB}(\text{A})$ ，监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。

#### (6) 固体废物

验收监测期间，公司员工的生活垃圾均交由环卫部门进行处置。车间积尘经人工清扫，做为产品外售。包装废料收集后外售资源回收站。本项目不产含油废物，项目分级粉碎研磨机配套润滑油循环系统，润滑油循环使用，定期补充，项目无废润滑油及其他危险废物产生。

#### (7) 污染物排放总量核算

本项目无总量控制指标。

#### (8) 编制突发环境事件应急预案

《年产5000吨氢氧化铝、氧化铝微粉生产项目》编制突发环境事件应急预案，尚在办理中。

#### (9) 排污许可证

本项目建设完成后，排污许可证编号为91520181MACJ9KY9X5001U。

### 9.2 验收结论

根据现场监测及调查，本项目已按国家有关建设项目环境管理法规要求，执行了环境影响评价和“三同时”制度，污染防治措施基本满足环评及审批部门审批要求，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中提出的“未按环境影响

报告表及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施,或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的”等九种情况。验收监测期间,该项目废水、废气、噪声均实现达标排放,固体废物处置合理,环保设施基本能达到预期的效果,对区域环境影响较小。建议该项目通过竣工环境保护验收。

### **9.3建议**

- (1) 建立健全相应的环境保护档案和环境保护管理制度;
- (2) 加强运营管理,定期对各项环保设施进行检修和维护,确保其正常稳定运行;
- (3) 强化项目事故风险防范措施,定期对员工进行宣传和开展应急预案的演练,提高员工对应急事故的处理能力,杜绝环境污染事故的发生;
- (4) 加强生产管理,加强设备的维修、保养和更新,保证设备的正常运作;
- (5) 建议企业加强运营期的运行管理,建立相应的环保负责部门,落实有关环保制度并做好台账管理;
- (6) 完善应急物资库中应急物资储备,定期规整并清点应急物资,并做好应急物资进出台账记录;

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：贵州弘丰新材料有限责任公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目项目	项目名称	年产5000吨氢氧化铝、氧化铝微粉生产项目				项目代码					建设地点	贵阳市清镇市站街镇铝城大道 6 号		
	行业类别（分类管理名录）	C2612、无机碱制造（氢氧化铝），C2619 其他基础化学原料制造（氧化铝）				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	年产5000吨氢氧化铝、氧化铝微粉生产项目				实际生产能力	年产5000吨氢氧化铝、氧化铝微粉生产项目		环评单位	贵州柱成环保科技有限公司				
	环评文件审批机关	贵阳市生态环境局				审批文号	筑环表（2023）240号		环评文件类型	环境影响报告表				
	开工日期	2023年11月				竣工日期	2024年2月		排污许可证申领时间	2023年12月29日				
	环保设施设计单位	贵州柱成环保科技有限公司				环保设施施工单位	贵州弘丰新材料有限责任公司		本工程排污许可证编号	91520181MACJ9KY9X5001U				
	验收单位	贵州艺林环境保护有限公司				环保设施监测单位	贵州一道检测技术有限公司		验收监测时工况	75%以上				
	投资总概算（万元）	550				环保投资总概算（万元）	17.71		所占比例（%）	3.22%				
	实际总投资（万元）	330				实际环保投资（万元）	15		所占比例（%）	4.55%				
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	10	噪声治理（万元）	0.5	固废废物治理（万元）	0.5	绿化及生态（万元）		其他（万元）	4		
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	300天					
运营单位	贵州弘丰新材料有限责任公司				运营单位社会信用代码（或组织机构代码）	91520181MACJ9KY9X5		验收时间	2024年6月					
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程生产量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物													
	与项目有关的其他特征污染物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）+（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。